

MONOLASTEX RE TEKNISK DATABLAD



Side 1 af 4

PRODUKTBESKRIVELSE

Monolastex RE er en særdeles elastomerisk, vandbaseret, enkomponent-overfladebelægning med stor dybde, som er udviklet til brug ved bevægelser og krakeleringer i strukturer. Denne egenskab fås ved både meget lave temperaturer og i ekstrem varme.

Produktet består af et UV-hærdende system, som giver en overfladehærdning, som er relativt hårdere end underlaget, men sikrer en sammensat overfladebelægning i et enkelt lag. Denne overfladehærdningsteknologi giver en smudsafvisende overflade, som opretholdes i hele belægningens lange levetid. Efterhånden som nyt materiale langsomt blotlægges på grund af erosion, opretholdes den "hårde" overflade. Overfladebelægningen berøres ikke af revnedannelser begyndende fra nul i underlaget, da materialet er blødere under overfladen inden for visse grænser som illustreret i dette datablad. Det særlige elastiske modul til dette produkt gælder for overfladebelægningen generelt. Polymersystemet har meget lav Tg (glasovergangstemperatur), hvilket gør det fleksibelt ved lave temperaturer. På samme måde bevares egenskaberne ved meget høje temperaturer, f.eks. 60-80 °C, hvilket er usædvanligt.

Produktet giver fuld vej- og vandbestandighed og forhindrer desuden angreb på beton og andre underlag, idet det er modstandsdygtigt over for kulsyre, syregasser- og væsker. Den meget høje værdi for vanddamptransmission muliggør hurtig tørring og fugtbalance i underlag.

FORDELE

- Opfylder internationale standarder
- Enkomponent, vandbaseret
- Flexibel ved meget lave temperaturer (f.eks. -20 °C)
- Bevarer fleksibilitet ved høje temperaturer (f.eks. +60 °C)
- Brodannelse i usædvanlig høj grad via lavt elasticitetsmodul
- Påvirkes ikke af vekslende dynamik/træthed ved revner i strukturen
- Meget høj vanddamptransmission
- Smudsafvisende overflade
- Bevarer farven særdeles godt
- Høj modstandsdygtighed over for alkalier i underlaget

OPFYLDER INTERNATIONALE STANDARDER

Forskellige europæiske lande har i en årrække udviklet og brugt deres egne standarder, især Frankrig og Tyskland. De franske AFNOR-standarder indeholder krav om både brodannelse mellem revner ved lav temperatur kombineret med høj vanddamptransmission.

Monolastex RE opfylder disse standarder. Den tyske ZTV-SIB/90-standard, som indeholder lignende krav, er også opfyldt. Nedenstående tabel viser krav til brodannelse mellem revner for overfladebelægninger, der opfylder gældende standarder.

AFNOR SYSTEM	Ved 23 °C	ved -10 °C
I1 til revner på op til	0,3 mm	0,2 mm
I2 til revner på op til	0,7 mm	0,5 mm
I3 til revner på op til	1,3 mm	1,0 mm
I4 til revner på op til	2,5 mm	2,0 mm

Den nye standard om overfladebelægning af murede vægge, CEN TC 139, giver mulighed for, at produkter, der opfylder standarden, kan få et CE-mærke. Monolastex RE er designet til at opfylde denne nye standard.

FORBEHANDLING OG PÅFØRING

Generelt:

- Fjern snavs, alge- og svampevækst, støv på overfladen, afskallende eller løs maling (se også "Behandling af underlag"). Slam og evt. forurening på overfladen fjernes med højtrykssæbe- eller vandstråle, sandblæsning eller mekanisk/manual stålborstning.

Må kun påføres på rene, rimeligt tørre (ikke synligt fugtige) og strukturelt intakte overflader. Nedbrudt eller stærkt afskallede mure og ødelagt murværk skal repareres eller udskiftes. Fjern olie/fedt med sæbe/vand eller rengøringsmiddel. Skimmel eller områder med svampevækst behandles med LPL Biowash og skal have lov at tørre, inden overfladebelægningen påføres.

- Sammenføjninger i nyt murværk/fuger skal afsluttes, så de ligger i samme niveau. Ikke forsvarlige sammenføjninger i eksisterende strukturer skal fuges igen og have lov at hærde, inden overfladebelægningen påføres. **BESKADIGEDE FUGER SKAL REPARERES**
- Betonhærdende produkter eller form slipmidler skal fjernes.
- Beton eller cementlignende underlag skal hærde i min. 7 dage under ideelle forhold og ellers i op til 30 dage, inden overfladebelægningen påføres.
- Lakerede overflader skal slibes og/eller behandles med sæbe til afvaskning af gammel maling eller lignende (se også "Behandling af underlag").

BEHANDLING AF AFNOR/ZTV-UNDERLAG

Opfyldelse af AFNOR-standarderne kræver, at produktet fortyndes som en primer for at opfylde kravene til underlaget, og sådan som det er fastlagt i standarden. Monolastex RE skal fortyndes med rent ferskvand. Denne primer opfylder kravene i NF P84-401-3 - Se "RÆKKEEVNE".

I situationer, hvor Liquid Plastics' Bonding Primer kan give bedre vedhæftning, bruges på svære underlag eller er kundens foretrukne valg, kan denne primer bruges i stedet. Direkte påføring er også en mulighed.

LIQUID TECH A/S

Hørsholm Hovedgade 55 C
2970 Hørsholm

Tlf: +45 7020 7677
Fax: +45 7020 4177

Roskilde Bank · Reg. 6160 · Kontonr. 4363277
CVR nr. 30 36 39 73

info@liquidtech.dk
www.liquidtech.dk

MONOLASTEX RE TEKNISK DATABLAD



Side 2 af 4

Generelt giver Monolastex RE særdeles god direkte vedhæftning på de fleste almindelige bygningsunderlag. Hvis underlaget er meget skørt, støvet, porøst eller har en ikke-gennemtrængelig karakter, f.eks. metal eller plastik, skal der bruges primer.

BEMÆRK: For at opfylde AFNOR- og ZTV-standarden skal gammel maling ofte fjernes forud for påføring af Monolastex RE.

GENEREL BEHANDLING AF UNDERLAG TYPISKE VÆGUNDERLAG

Dette omfatter malet eller ikke malet murværk eller cementbaserede overflader, bl.a.: beton, afretningslag, puds, stuk, gips, stenpuds, sten, tegljords- og cementtyper samt fuger.

Følgende underlag behandles med Liquid Plastics Bonding Primer

- porøse, cementbaserede underlag, hård (vakuum-) beton, polymermodificeret reparationspuds, underlag, hvor der er anvendt uvasket havsand i pudsen, mursten, malede overflader (test af vedhæftning anbefales, da direkte påføring evt. er mulig).

Bemærk: Tidligere malede overflader kan påvirke egenskaberne i Monolastex RE med hensyn til brodannelse mellem revner, og kun godt klæbende maling må overmales.

Følgende kan behandles direkte med Monolastex RE

- Blæst beton og afretningslag til TØR brug, fuger, sten
- Ældet Monolastex RE, polyurethan- og polysulfidmastiks - MÅ IKKE ANVENDES PÅ SILIKONE
- Metaller - brug LPL Aqueous Metal Primer på egnede, forbehandlede overflader forud for påføring af Monolastex RE.

RÆKKEEVNE

Monolastex RE anvendes inden for to forskellige områder

- 1) i overensstemmelse med AFNOR/ZTV-standarden
- 2) til ALMINDELIG BRUG

Den angivne rækkeevne gælder for jævne, ikke-absorberende overflader.

Der skal tages højde for ujævne eller absorberende overflader og spild.

Det er vigtigt, at den korrekte filmtykkelse opnås.

1) AFNOR/ZTV

For alle underlag gælder det, at der er 4 anvendelsesmængder til forventede revner af forskellige dimensioner begyndende fra nul - testet ved temperaturer på -10 °C og +23 °C. Forud for hver af følgende I1 - I4 bruges der primer bestående af 70 dele Monolastex RE og 30 dele vand med 180 g/m².

System	Mængde - gram pr. kvadratmeter		WFT		Ca.	
	Per lag	Total	Mikrometer	Mikrometer	Mikrometer	Mikrometer
I1	400	400	303		147	
I2	350 (2 lag)	700	530		260	
I3	500 (2 lag)	1000	760		370	
I4	I4 Armeret system: kontakt Liquid Plastics'					

WFT og DFT gælder kun for dæklag, dvs. uden primer.

2) Til ALMINDELIG BRUG

Monolastex RE dækker mellem 2 og 4 kvadratmeter pr. liter i et eller to lag. Som en rettesnor kræver overflader, som er malet i en mørk farve, eller meget porøse overflader to lag. For komplet vandbestandighed og beskyttelse mod karbonatisering til beton skal der påføres to lag i den valgte mængde ved at fordoble mængde/l for hvert lag.

Mængde/m ²	Mængde/l	WFT µm	Ca. DFT µm
0,25 l	4 m ²	250	120
0,5 l	2 m ²	500	240

Bemærkning 1) Disse mængder til generel brug vil give brodannelsesegenskaber, der ligner dem i AFNOR/ZTV-standarden. Hvis der ønskes brodannelse mellem endnu større revner, f.eks. >2 mm ved -10 °C, kan dette opnås med 1,25 l/m², forudsat at der tages højde for underlagets grovhed, og at overfladen grundes på forhånd.

Se afsnittet "Revner og armering" for oplysninger om generelt alvorligt revnede overflader.

Bemærkning 2) UV-hærdning kræver sollys, for at overfladen kan blive hård. Dette giver en overfladebelægning med "taktile" egenskaber, der afspejler filmens sammensatte beskaffenhed. Hvis der intet sollys er, opnås en blødere overflade, selvom produktet tørrer kemisk - undlad at påføre produktet, medmindre der er garanti for noget sollys, eller der forventes sollys inden for kort tid. Ellers kontakt Liquid Plastics.

BEHANDLING AF EKSISTERENDE REVNER OG ARMERING

Monolastex RE er designet til brug ved eksisterende revner og revner, der begynder ved nul op til de angivne grænser. Produktet fylder og danner bro mellem mindre STATISKE revner på op til 1 mm, hvis der lægges et tykkere lag på disse steder.

Produktet kan også bruges ved DYNAMISKE revner på denne måde, men ved bevægelse i revnerne på mere end 1 mm er det bedre med en fleksibel forsejler, f.eks. Flexcrete P.U. Sealant. Selvom Monolastex RE er meget fleksibelt, anbefales det også at bruge Liquid Plastics Reemat Flexitape over væsentlige (>1 mm) dynamiske revner, hvor der fortsat vil være bevægelse. Dette gælder også sammenføjninger, inkl. ekspansionsforbindelser.

MONOLASTEX RE TEKNISK DATABLAD



Side 3 af 4

Reemat Flexitape:

En ekspansionsbar polyamidtape i rulleform til behandling af revner og sammenføjninger. Fås i to vægtklasser og forskellige bredder. Reemat Flexitape reducerer elasticiteten i overfladebelægningen, men øger strækstyrken betydeligt.

Kendte bevægelsesrevner af større eller variabel bredde (>1 mm) og ekspansionsforbindelser bør fyldes med Flexcrete P.U. Sealant eller en fleksibel fugemasse og derefter forbindes med Heavy Duty Reemat Flexitape.

Ved Heavy Duty Flexitape skal der vælges en tapebredde svarende til 0,6 l/m².

Eksempel - 0,6 l/10 m længde tape med en bredde på 7,5 cm (det inkluderer rigeligt ekstra materiale). Når overfladen er tør, skal den slibes med sandpapir for evt. at fjerne meget synlige tapekanter.

Teknikken går ud på at lægge den våde overfladebelægning ned i og på hver side af det ødelagte sted og lægge Flexitape ovenpå uden at strække det. Indstøb det med blide penseltryk.

SVÆRT REVNEDE/KRAKELEREDE OVERFLADER

Ved overflader med flere revner/krakeleringer, især med dybe revner, skal behandling overvejes enten ved at reparere dem på forhånd og/eller lægge fuld armering ind i overfladebelægningen. Liquid Plastics tilbyder armering med Glass Fibre Mat eller Polyester og vejleder gerne om fremgangsmåden. Der skal bruges min. 1 l/m². Armeringen sættes i det første våde lag, og når dette er tørt, følges der op med endnu et eller flere lag.

TESTDATA (TYPISKE VÆRDIER)

For yderligere detaljer om de forskellige testresultater nedenfor kan

TECHNICAL BULLETIN (T.B.), som der refereres til, rekvireres.

• CEBTP ANALYSE AF BRODANNELSE MELLEM REVNER jf. NF P84-402:-
I1 – opfyldt

I2 - FØR VEJRPÅVIRKNING EFTER VEJRPÅVIRKNING

ved 23 °C = 0,9 mm gennemsnit
ved 23 °C = 0,925 mm gennemsnit
ved -10 °C = 0,85 mm gennemsnit
ved -10 °C = 0,85 mm gennemsnit

I3 - FØR VEJRPÅVIRKNING EFTER VEJRPÅVIRKNING

ved 23 °C = 1,725 mm gennemsnit
ved 23 °C = 1,65 mm gennemsnit
ved -10 °C = 1,55 mm gennemsnit
ved -10 °C = 1,5 mm gennemsnit

I4 - FØR VEJRPÅVIRKNING

ved 23 °C = 9 mm gennemsnit
ved -10 °C = 8,3 mm gennemsnit

Resultaterne ovenfor er alle BESTÅET.

• Kilde: Technical Bulletin No. 430/MRE.

CEBTP VANDDAMPPERMEABILITET (P84-402):

WVP = 68 g/m²/dag ved 38 °C/50% RF (I3 system - MINIMUMSKRAV = 40).

Kilde: Technical Bulletin No. 430/MRE.

VANDDAMPTRANSMISSION JF. BS3177 (TROPISK):

WVT = 100,1 g/m²/dag ved 490 µm.

Bemærk: ved maksimal påført tykkelse på 1,5 l/m² = 720 µm DFT er WVT ca. 68 g/m²/dag.

Kilde: Technical Bulletin No. 431/MRE.

VANDDAMPTRANSMISSION JF. BS3177 (TEMPERERET):

WVT = 52,9 g/m²/dag ved 280 µm.

Kilde: Technical Bulletin No. 437/MRE.

CEBTP GENNEMTRÆNGELIGHED FOR VAND I FLYDENDE FORM (P84-402):

Resultat = INGEN GENNEMTRÆNGELIGHED (derfor BESTÅET).

Kilde: Technical Bulletin No. 430/MRE.

KUNSTIG VEJRPÅVIRKNING JF. ASTM G-53-77:

5000 timers udsættelse for UV-B-lamper. Resultat = Fremragende farvebevarelse, intet tab af fleksibilitet, ingen skader i overfladen. Lettere kridtning med ren overflade.

Kilde: Technical Bulletin No. 432/MRE.

MODSTANDSDYGTIGHED OVER FOR KULSYRE:

SD(R) = 119 meter luftækvivalent.

µCO₂ = 790

Kilde: Technical Bulletin No. 434/MRE.

MODSTANDSDYGTIGHED OVER FOR VANDDAMP:

SD = 0,12 meter luftækvivalent.

Kilde: Technical Bulletin No. 434/MRE.

CEBTP ANALYSE AF VEDHÆFTNING (P84-402):

Før ældning = 1,2 N/mm²

Efter ældning = 1,1 N/mm²

(Bestået, >0,7 N/mm²)

Kilde: Technical Bulletin No. 430/MRE.

STRÆKFORLÆNGELSE

ved 23 °C = 515 %

ved 0 °C = 360 %

ved -10 °C = 346 %

BRANDTEST JF. BS476 DEL 6 OG DEL 7 PÅ BETON

Resultat: DEL 7 = Klasse 1-klassifikation

DEL 6 = I = O-indeks

I1, I2, I3, = O derfor KLASSIFICERET SOM KLASSE O.

Resultatet bekræfter høj brandimprægnering.

Kilde: Technical Bulletin No. 433/MRE.

MONOLASTEX RE TEKNISK DATABLAD



Side 4 af 4

TØRRETIDER - EKSEMPLER: SOLLYS FORKORTER TØRRE-/HÆRDETIDEN.

- a) ved 5-9 °C/45 % RF ved 4 m²/l
Overfladetør - 1/2 time (sollys)
Gennemtør - 1 time
- b) ved 5-9 °C/45 % RF ved 4 m²/l
Overfladetør - 1 time (skygge)
Gennemtør - 3 timer
- c) ved 5-11 °C/45 % RF ved 2 m²/l
Overfladetør - 2 1/2 time (skytet)
Gennemtør - 4 timer
- d) ved 18 °C/45 % RF ved 1 kg/m²
(14-ækvivalent)
Overfladetør - 2 1/2 time
(skygge/sollys)
Gennemtør - 4 timer

Kilde: Technical Bulletin No. 435/MRE.

SMUDSOPSAMLING

Paneler ved 45° sydvendt, dvs. tempererede europæiske forhold, i 12 måneder. Resultat: God stand, ingen nedbrydning bemærket, lidt smudsopsamling.

Kilde: Technical Bulletin No. 436/MRE.

PÅFØRINGSUDSTYR

Pensel:

En bred, blød nylon- eller ur pensel giver det bedste resultat.

Rulle:

Brug et syntetisk dække med kraftig luv (3/4" eller 1").

Sprøjte:

Der kan med forsigtighed anvendes luftløs sprøjte alene på jævne underlag. Afslut altid i én retning. De fleste typer er gode ved 3.000 p.s.i. med en spidsstørrelse på 17-23 MIL.

TEKNISKE DATA

Min. påføringstemperatur:
3 °C (37 °F), forudsat at temperaturen ligger over dugpunktet. Undgå frosne underlag.
MÅ IKKE PÅFØRES, NÅR REGN ER UMIDDELBART FORESTÅENDE, FUGTIGHEDEN ER PÅ MERE END 90 %, ELLER HVIS DER IKKE ER SOLLYS.

Massefylde:

1,30

Overfladefinish:

Mat.

Flammepunkt:

Nul (vandbaseret). Meget lavt indhold af flygtige stoffer med 23 gram pr. liter.

Opbevaring:

Beskyttes mod frost og varme. Opbevares ideelt ved temperaturer på under 30 °C.
Der kan dannes film på åbnede beholdere - holdes væk fra direkte sollys under brug og omrøres jævnlige.

Rengøring:

Alt værktøj skal rengøres umiddelbart efter brug i vand. Indtørret Monolastex RE kan fjernes med Liquid Plastics' rengøringsmiddel, cellulosefortynder, xylen eller toluen.

EMBALLAGESTØRRELSE

15 liter.

FARVER

Monolastex RE fås i mange farver. Se farvekort til overfladebelægninger, som fås ved henvendelse.

SIKKERHED

Læs relevant sikkerhedsdatablad for Monolastex RE før brug.

Specifikationshjælp

NBS er branchens standardspecifikationssystem, som giver arkitekter, rådgivere og ingeniører mulighed for at tilføje punkter i specifikationerne efter producent og produkt, hvilket gør proceduren hurtigere og mere effektiv.

Vi er medlem af NBS Plus og har således adgang til detaljerede, aktuelle produktoplysninger til udarbejdelse af nøjagtige specifikationer.

PRODUCENT

Liquid Plastics Limited
Iotech House
Miller Street
Preston
Lancashire
PR1 1EA
Tlf.: +44 (0)1772 259781
Fax: (Storbritannien) +44 (0)1772 255670
(International) +44 (0)1772 255671
E-mail: (Storbritannien) info@liquidplastics.co.uk
(International) export@liquidplastics.co.uk

Oplysningerne heri er efter vores bedste overbevisning korrekte, men vedrører ikke nødvendigvis kundens specifikke behov. Kunder med specifikke behov opfordres til at give disse til kende ved at sende et brev til Liquid Plastics Limited for yderligere vejledning hertil.

Databladet er oversat til dansk fra den originale engelske version. Ved tvivlspørgsmål er det altid det engelske der er gældende.